

■内部レーザー彫刻について

※透明なガラスの**内部**にレーザーでデザインを彫刻いたします。

※デザインは白色単色・黒色単色のどちらかで作成してください。

※グラデーションは綺麗に再現出来ない場合があるため非推奨です。

※内部レーザー彫刻はガラスに光が通ることによって彫刻部分が
白く浮き上がって見える加工方法です。他の色に変更することは出来ません。

※デザインが複数ある場合はテンプレートをコピーしてご使用ください。

※データはひとつのファイルに横並びに作成していただいて構いません。
ひとつずつ Ai ファイルを分けて保存する必要はございません。

※フォントサイズは最小 6pt を目安としてください。

※線幅は最細 0.5mm を目安としてください。

これより細くなると彫刻が薄すぎて目立たなくなる場合がございます。

■入稿前チェックリスト

データに不備があった際は制作を進行できませんので必ず最終確認行ってください。
入稿後にデータの差し替えが必要になった場合は有償対応となりますのでご注意ください。

- ☐ テキスト・枠線はすべて【アウトライン化】してください
- ☐ リンクファイルはすべて【埋め込み】してください
- ☐ 印刷したいオブジェクトはすべてロックを解除、非表示を解除してください
- ☐ 不要なデータはすべて削除してください
- ☐ デザイン確認用の PDF 等のファイルも一緒にご入稿ください
- ☐ 印字内容に誤字脱字がないか最終確認をしてください

下記ページより入稿方法についての詳細をご確認いただけます。

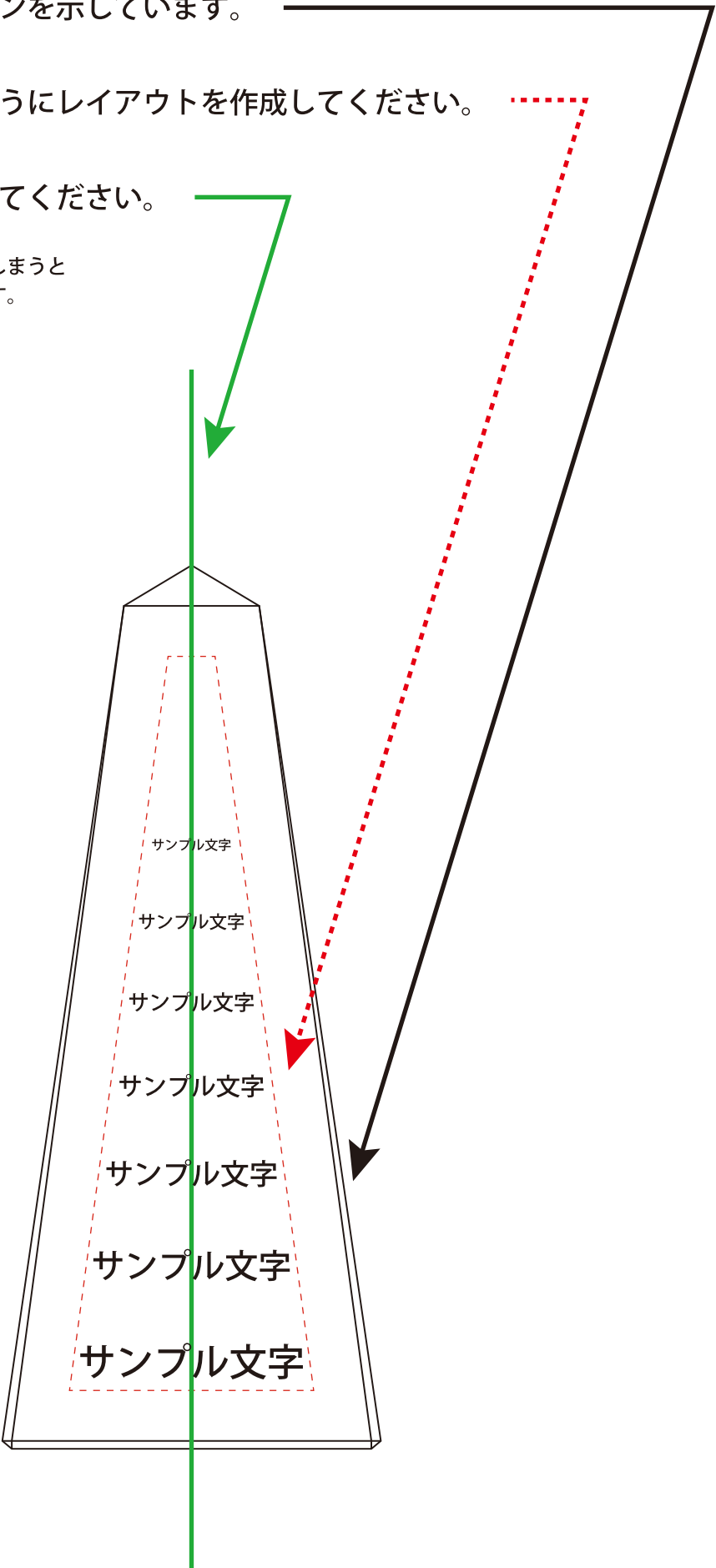
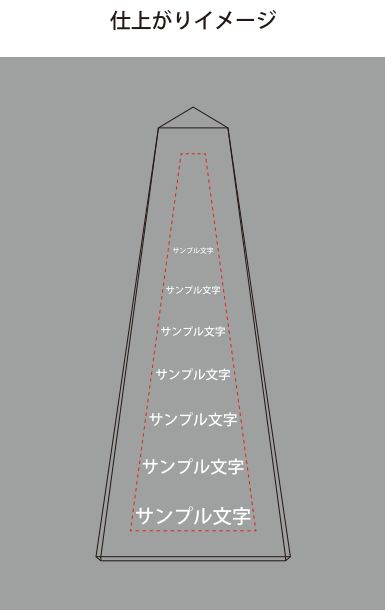
<https://www.1st-trophy.com/hpgen/HPB/entries/132.html>

●黒い枠線はガラスの形やカットラインを示しています。

●赤い点線内に文字やロゴを収まるようにレイアウトを作成してください。

●デザインは中心揃えを基準に作成してください。

本テンプレートは左右対称になっておりません。
画面上で綺麗に見えるように縦軸の位置をずらしてしまうと
仕上がりが左右に寄った状態で見える場合があります。

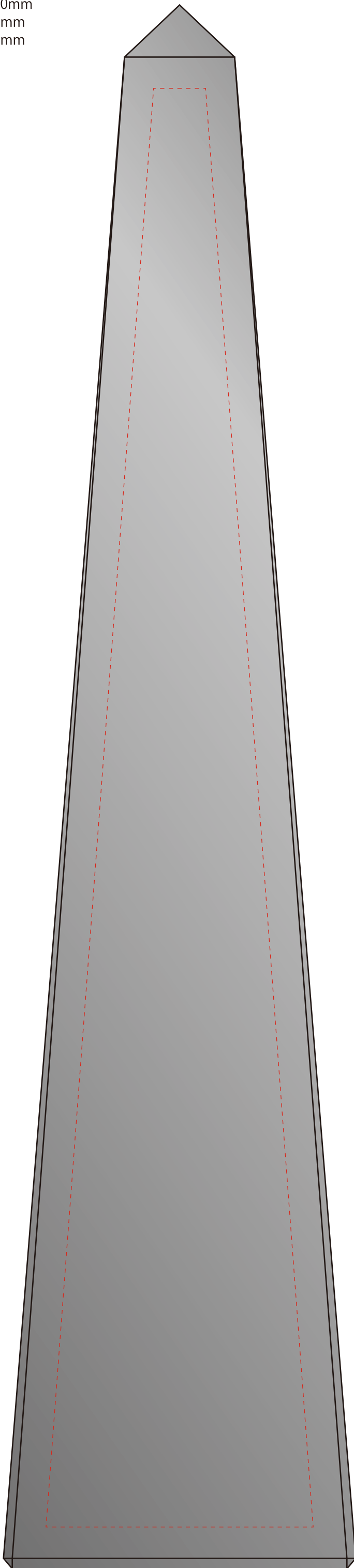


XC-301 2L

内部レーザー彫刻

高さ 400mm
横幅 90mm
奥行 90mm

※ガラスの個体差によってデザインが見切れる可能性がありますので
文字やロゴ等は点線内に収まるように作成してください。



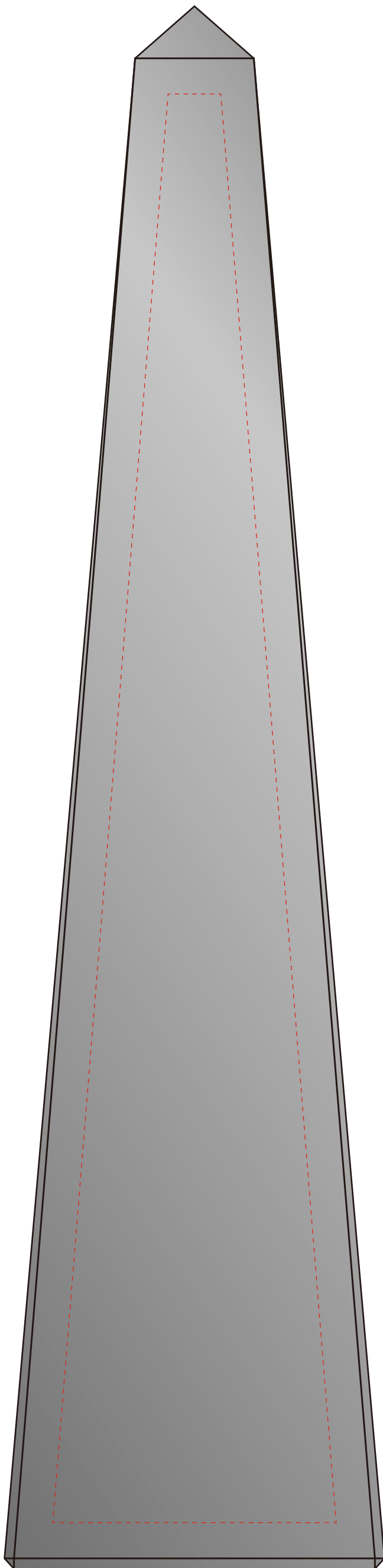
※ガラスの個体差によってデザインが見切れる可能性がありますので
文字やロゴ等は点線内に収まるように作成してください。

XC-301 L

高さ 350mm
横幅 85mm
奥行 85mm

※ガラスの個体差によってデザインが見切れる可能性がありますので
文字やロゴ等は点線内に収まるように作成してください。

内部レーザー彫刻



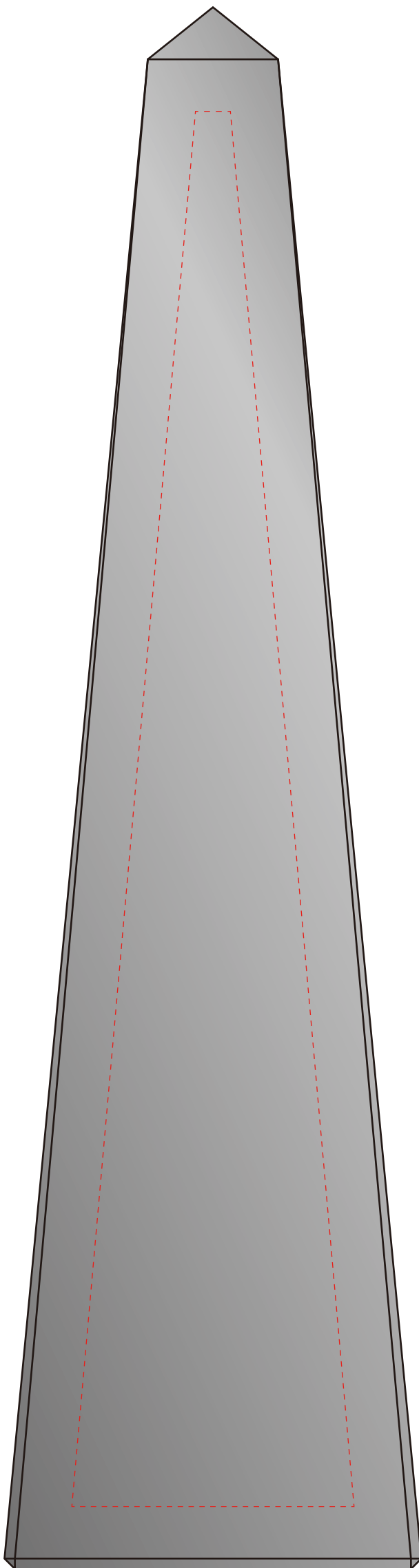
※ガラスの個体差によってデザインが見切れる可能性がありますので
文字やロゴ等は点線内に収まるように作成してください。

XC-301 A

高さ 300mm
横幅 80mm
奥行 80mm

※ガラスの個体差によってデザインが見切れる可能性がありますので
文字やロゴ等は点線内に収まるように作成してください。

内部レーザー彫刻



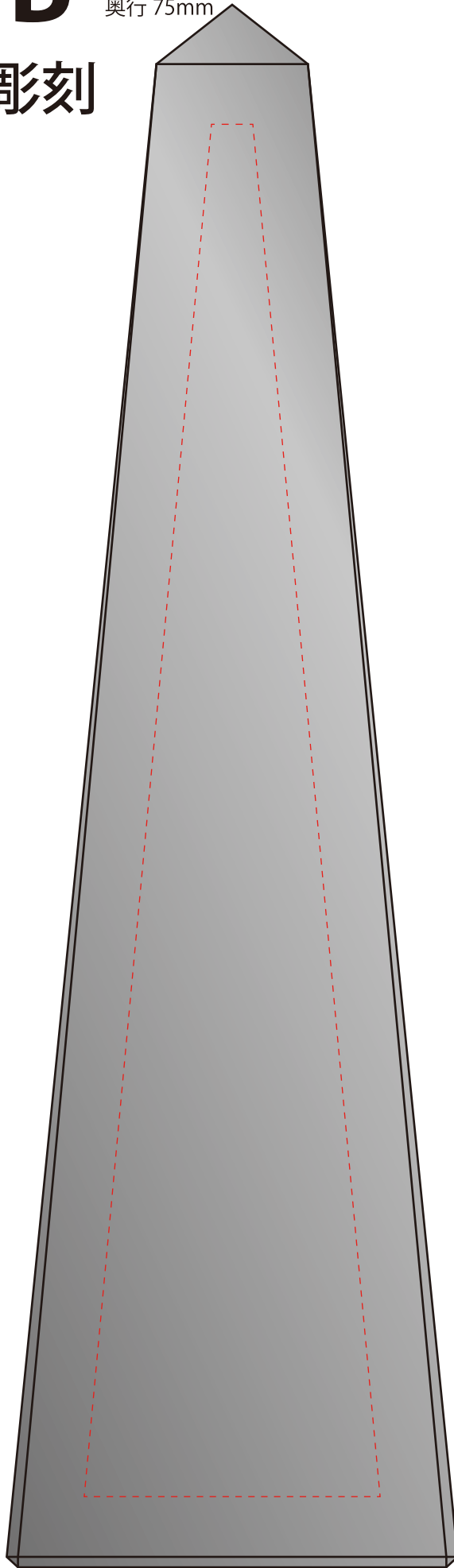
※ガラスの個体差によってデザインが見切れる可能性がありますので
文字やロゴ等は点線内に収まるように作成してください。

XC-301 B

高さ 260mm
横幅 75mm
奥行 75mm

※ガラスの個体差によってデザインが見切れる可能性がありますので
文字やロゴ等は点線内に収まるように作成してください。

内部レーザー彫刻

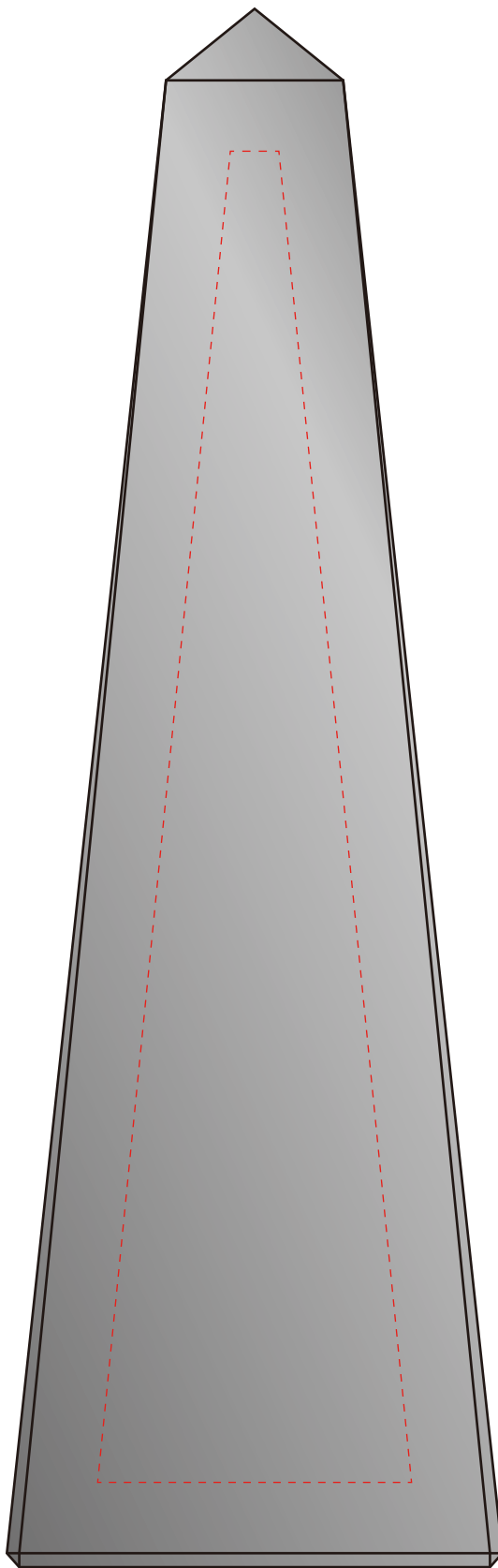


XC-301 C

高さ 220mm
横幅 70mm
奥行 70mm

※ガラスの個体差によってデザインが見切れる可能性がありますので
文字やロゴ等は点線内に収まるように作成してください。

内部レーザー彫刻

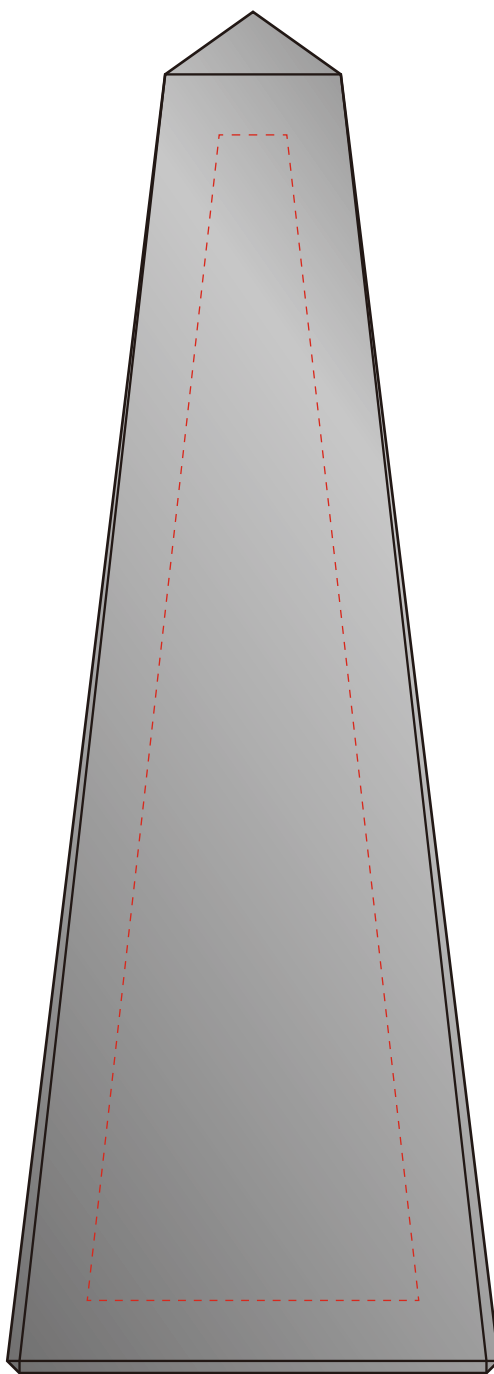


XC-301 D

高さ 180mm
横幅 65mm
奥行 65mm

※ガラスの個体差によってデザインが見切れる可能性がありますので
文字やロゴ等は点線内に収まるように作成してください。

内部レーザー彫刻



XC-301 E

高さ 140mm
横幅 60mm
奥行 60mm

※ガラスの個体差によってデザインが見切れる可能性がありますので
文字やロゴ等は点線内に収まるように作成してください。

内部レーザー彫刻

